

Tanque De Reacción Pfa De 6L Con Conexiones Personalizables, Resistente A La Corrosión Y A Disolventes, Botella De Reacción Pfa Para La Síntesis De Nuevos Materiales

Número de artículo: PL-CP200



Introducción

Tanque de reacción PFA de 6L de ingeniería avanzada con conexiones personalizables que ofrece una resistencia inigualable a disolventes corrosivos. Este recipiente de alta pureza está optimizado para la síntesis de nuevos materiales, garantizando una contaminación cero y una durabilidad a largo plazo en los entornos y procesos de laboratorio industrial más exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Síntesis de óxido de grafito (GO)	Manejo de ácido sulfúrico concentrado y permanganato de potasio durante el método Hummers o procesos similares.	Resistencia completa a ácidos oxidantes fuertes y disolución de iones metálicos ultra baja.
Grabado de semiconductores	Mezcla y almacenamiento de soluciones de grabado de alta pureza como el ácido fluorhídrico para el procesamiento de obleas.	Garantiza contaminación cero del agente de grabado, protegiendo componentes electrónicos sensibles.
Síntesis de API farmacéuticos	Realización de reacciones que involucran disolventes orgánicos agresivos e intermedios farmacéuticos.	La superficie antiadherente previene la contaminación entre lotes y facilita una limpieza de validación más fácil.
Investigación de materiales de baterías	Síntesis de electrolitos novedosos y materiales de cátodo que requieren un entorno inerte.	Previene la absorción de humedad y la interferencia química con químicas de baterías sensibles.
Análisis de metales traza	Preparación y digestión de muestras para ICP-MS o ICP-OES donde el ruido de fondo debe minimizarse.	Niveles de pureza que superan los contenedores de vidrio estándar o plástico de baja calidad para una precisión a nivel PPT.
Producción de catalizadores	Síntesis de catalizadores de alto rendimiento que involucran precursores corrosivos y ciclos de alta temperatura.	Mantiene la integridad estructural y la pureza química durante todo el ciclo de reacción.
Síntesis hidrotermal	Uso como revestimiento o recipiente para reacciones de presión y temperatura controladas en soluciones acuosas.	Sellado confiable y estabilidad del material bajo condiciones presurizadas y calentadas.
Almacenamiento químico especializado	Contención a largo plazo de reactivos de ultra pureza y corrientes de residuos peligrosos.	Previene la degradación del contenedor y mantiene el estado de alta pureza del reactivo almacenado.

Parámetro	Especificaciones para PL-CP200
Identificador del modelo	PL-CP200
Material principal	Perfluoroalquilo (PFA) de alta pureza
Capacidad estándar	6 Litros (Personalizable)
Opciones de personalización	Dimensiones, tipos de puerto y configuraciones de tapa totalmente personalizables
Resistencia química	Universal (Resistente a HF, Agua Regia, Ácidos fuertes, Bases y Disolventes)
Temperatura de funcionamiento	Depende de la personalización (Soporta un amplio rango térmico)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Parámetro	Especificaciones para PL-CP200	
Clasificación de presión	Atmosférica a baja presión (Variantes de alta presión disponibles bajo solicitud)	
Tipos de conexiones	NPT, Brida, Compresión, Roscados GL, o puertos CNC personalizados	
Mecanismo de sellado	O-rings encapsulados en PFA o juntas planas (Especificados al pedido)	
Acabado superficial	Acabado liso de alta precisión para prevenir la adherencia de partículas	
Transparencia	Translúcido/Semitransparente para monitoreo visual	
Método de fabricación	Mecanizado y soldado por CNC de precisión	