

Tanque De Reacción Ptfе Grande Resistente A La Corrosión, Cubeta De Digestión Integrada A Prueba De Fugas

Número de artículo: PL-CP173



Introducción

Descubra tanques de reacción PTFE de alto rendimiento diseñados para una resistencia química superior y digestión a prueba de fugas. Estas cubetas integradas a gran escala soportan presiones de hasta 0.06 MPa, proporcionando entornos ultrapuros para exigentes procesos químicos industriales y complejas aplicaciones de digestión ácida en laboratorio.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Síntesis de Óxido de Grafeno	Manejo de ácido sulfúrico concentrado y oxidantes fuertes como el permanganato de potasio durante el método de Hummers.	Resistencia completa a la degradación oxidativa y cero introducción de impurezas.
Grabado de Semiconductores	Contención y procesamiento de ácido fluorhídrico de alta pureza utilizado en las etapas de limpieza y grabado de obleas.	Previene la contaminación metálica y resiste las químicas de grabado más agresivas.
Digestión Ácida a Gran Escala	Descomposición de muestras minerales o biológicas complejas en ácido nítrico o clorhídrico concentrado para análisis de metales traza.	El moldeo integrado evita fugas peligrosas de vapores de ácido caliente y garantiza la recuperación de la muestra.
Preparación de Intermedios Farmacéuticos	Síntesis de ingredientes farmacéuticos activos (API) de alta pureza que involucran catalizadores corrosivos.	La superficie antiadherente facilita la recuperación completa de reactivos costosos y previene la contaminación cruzada.
Análisis de Aguas Residuales Petroquímicas	Procesamiento de efluentes complejos de refinería que contienen una mezcla de hidrocarburos y sales inorgánicas corrosivas.	Contención confiable de muestras de fases mixtas sin degradación del contenedor o lixiviación.
Investigación de Materiales para Baterías	Síntesis y prueba de componentes de electrolitos y materiales de cátodo en entornos químicos controlados.	Estabilidad química en amplias ventanas electroquímicas y resistencia a las sales de batería reactivas.
Extracción de Elementos de Tierras Raras	Gestión de los intensos procesos de lixiviación ácida necesarios para separar metales de tierras raras de los minerales.	La construcción duradera reduce la frecuencia de reemplazo del recipiente en entornos de alto rendimiento.

Característica	Detalles de Especificación (Modelo: PL-CP173)
Material Principal	Politetrafluoroetileno (PTFE) de Alta Pureza
Proceso de Fabricación	Moldeo Monolítico Integrado (Sin Costuras)
Presión Interna Máxima	0.06 MPa
Tasa de Fugas	0% (Probado para permeación cero y fallo de costura cero)
Resistencia Química	Universal (Excepto metales alcalinos fundidos y gas flúor a alta temperatura)
Rango de Temperatura	Personalizable según la selección específica del grado de PTFE
Capacidad Volumétrica	Personalizable (Desde pequeña escala hasta volúmenes industriales grandes)
Espesor de Pared	Ajustado a los requisitos de volumen y presión

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Característica	Detalles de Especificación (Modelo: PL-CP173)	
Configuraciones de Puertos	Entradas, salidas y puertos para sensores mecanizados por CNC personalizados disponibles	
Acabado de Superficie	Superficie de fluoropolímero lisa y no porosa	