

Botellas De Muestreo De Pfa De Grado Semiconductor De Alta Pureza Para El Almacenamiento De Reactivos Ultrapuros Y Aplicaciones De Análisis De Trazas

Número de artículo: PL-CP194



Introducción

Botellas de muestreo de PFA de alta pureza diseñadas para el almacenamiento de reactivos de grado semiconductor y análisis de trazas. Estos contenedores inertes evitan la lixiviación de iones metálicos y la contaminación, garantizando la estabilidad de la línea base y la reproducibilidad de los datos para procesos críticos de laboratorio industrial y manejo de fluidos ultrapuros. Contáctenos hoy.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Fabricación de semiconductores	Almacenamiento y transporte de productos químicos de ultra alta pureza (UHP) y fotorresistencias utilizados en el procesamiento de obleas.	Evita la contaminación de metales traza que puede causar defectos en las obleas.
Análisis de elementos traza	Contención de muestras y estándares para ICP-MS, ICP-OES y AAS en investigación ambiental o geológica.	Garantiza niveles de fondo ultra bajos y alta reproducibilidad de datos.
Almacenamiento de tinta de catalizador	Contención de suspensiones que contienen isopropanol, Nafion y varios catalizadores para pruebas electroquímicas.	Las paredes lisas evitan la pérdida de residuos y mantienen la consistencia de la suspensión.
Preparación de muestras LC-MS/MS	Almacenamiento de disolventes de alta pureza como agua ultrapura y acetato de amonio para cromatografía líquida.	Evita la penetración del disolvente y la lixiviación de plastificantes o iones metálicos.
Detección de concentración de silicio	Transferencia y almacenamiento de muestras para el análisis de silicio traza en tejidos vegetales o materiales industriales.	Evita la lixiviación de silicio de las paredes y la adsorción de componentes de la muestra.
Flujos de trabajo de digestión ácida	Almacenamiento de muestras digeridas altamente corrosivas (p. ej., HF, HNO ₃) que esperan dilución y medición.	Resistencia superior a los ácidos minerales a temperaturas elevadas.
Materiales de referencia estándar	Archivo a largo plazo de materiales de referencia certificados y estándares de calibración primarios.	Mantiene la estabilidad de la concentración evitando la evaporación y la adsorción.
Investigación de baterías	Manejo de componentes de electrolitos y aditivos especializados en entornos de laboratorio controlados.	La inercia química garantiza que no haya interferencia con los resultados electroquímicos.

Característica	Especificación para la serie PL-CP194
Material	Perfluoroalquilo (PFA) de alta pureza
Identificación del producto	PL-CP194
Rango de resistencia a la temperatura	-200°C a +260°C (-328°F a +500°F)
Resistencia química	Universal (excepto metales alcalinos fundidos, gas flúor)
Fondo de metales traza	< 10 ppt (partes por billón) para elementos principales
Tensión superficial / Mojabilidad	Hidrofóbico, energía superficial extremadamente baja

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Característica	Especificación para la serie PL-CP194	
Capacidades estándar (Ejemplos)	500ml, 1000ml (Totalmente personalizables)	
Diseño de tapa	Sin forro, tapa de rosca de alto par para sello hermético	
Método de fabricación	Moldeo de precisión y/o mecanizado CNC personalizado	
Protocolo de limpieza	Opciones de limpieza con agua/ácido de grado semiconductor ultrapuro disponibles	
Dimensiones	Fabricadas a medida según las especificaciones del cliente	