

Recipiente De Reacción De Pfa De Alta Pureza 4L, Tanque De Separación De Agua Y Oxígeno Para Experimentos De Electrolisis Con Membrana De Intercambio De Protones, Componente De Fluido De Laboratorio Personalizable

Número de artículo: PL-CP417



Introducción

Optimice su investigación de electrolisis PEM con nuestro tanque de separación de agua y oxígeno de PFA de alta pureza de 4L. Diseñado para una inercia química total, este recipiente personalizable evita el envenenamiento de catalizadores y la degradación de membranas, garantizando resultados experimentales de alta precisión en exigentes aplicaciones de laboratorio electroquímicas y de hidrógeno verde industrial.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Investigación de electrolisis PEM	Se utiliza como tanque principal de separación de agua y oxígeno en electrolizadores de agua con membrana de intercambio de protones.	Evita la degradación de la membrana y el envenenamiento del catalizador al garantizar una alta pureza del reactante.
Análisis de metales traza	Almacenamiento y gestión de reactivos de alta pureza e intermedios de reacción en química analítica sensible.	Las tasas de lixiviación más bajas de cualquier material polimérico, garantizando estabilidad de línea base en espectroscopía.
Plantas piloto de hidrógeno verde	Facilita la gestión de gases y la circulación de fluidos en unidades de prueba de producción de hidrógeno a escala aumentada.	Rendimiento fiable en operación continua sin riesgo de corrosión química.
Síntesis hidrotérmica	Actúa como revestimiento de alta pureza o recipiente de reacción para síntesis presurizada a temperaturas elevadas.	La resistencia a alta presión y las características antiadherentes facilitan la recuperación post-reacción.
Enjuague de semiconductores	Almacenamiento y distribución de agua ultra pura (UPW) y productos químicos de limpieza agresivos.	Mantiene los niveles de pureza extremos requeridos para procesos de fabricación de semiconductores de submicrón.
Celdas de flujo electroquímico	Actúa como depósito externo y separador para sistemas de flujo de electrolitos en pruebas de baterías o pilas de combustible.	La inercia química garantiza que solo se midan las reacciones electroquímicas deseadas.
Manejo de ácidos agresivos	Almacenamiento y transferencia de ácidos minerales concentrados y agentes oxidantes en laboratorios químicos.	Resistencia total a prácticamente todos los productos químicos, extendiendo la vida útil de la infraestructura de laboratorio.

Parámetro	Detalles de especificación (Modelo PL-CP417)
Número de modelo	PL-CP417
Material de construcción	Perfluoroalcoxilquilo (PFA) de alta pureza
Capacidad nominal	4 Litros (Personalizable según requisitos de volumen específicos)
Espesor de pared	Personalizable según la presión y las necesidades de la aplicación
Resistencia a temperatura	-200°C a +260°C (-328°F a +500°F)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Parámetro	Detalles de especificación (Modelo PL-CP417)	
Compatibilidad química	Universal (Excepto metales alcalinos fundidos y flúor elemental)	
Opciones de interfaz	Roscas, bridas o accesorios de compresión mecanizados por CNC personalizables	
Acabado de superficie	Superficies internas y externas de alto brillo y baja fricción	
Configuración estándar	Tanque de 4L con puertos personalizables (Puertos superiores y laterales disponibles)	
Claridad visual	Translúcido / Semitransparente	