

Anillos Raschig De Pfa Y Ptfе De Alta Pureza Para Relleno De Torres De Destilación Química En Entornos Ácidos Y Alcalinos

Número de artículo: PL-CP426



Introducción

Anillos Raschig de PFA y PTFE de alto rendimiento diseñados para torres de destilación de laboratorio. Estos rellenos resistentes a los productos químicos proporcionan una superficie superior para el contacto vapor-líquido en entornos agresivos de ácidos y álcalis, garantizando la máxima eficiencia de separación y durabilidad a largo plazo en aplicaciones de investigación.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Destilación de ácidos ultrapuros	Purificación de ácidos fluorhídrico, nítrico y clorhídrico de grado traza metálica para la fabricación de semiconductores.	Elimina la lixiviación y mantiene la pureza del reactivo a niveles de partes por trillón.
Lavado de gases corrosivos	Eliminación de vapores ácidos o alcalinos de las corrientes de escape de laboratorio utilizando fases líquidas reactivas.	Soporta neutralizadores agresivos que degradarían los rellenos de plástico o cerámica estándar.
Recuperación de solventes farmacéuticos	Recuperación de solventes orgánicos de alto valor a partir de mezclas de reacción complejas en la síntesis de fármacos.	Resiste una amplia gama de compuestos orgánicos al tiempo que evita la contaminación cruzada entre lotes.
Separación de isótopos	Procesos de destilación de alta precisión utilizados en química nuclear e investigación avanzada de isótopos.	Proporciona un rendimiento estable y a largo plazo bajo condiciones de funcionamiento rigurosas y continuas.
Análisis petroquímico	Destilación fraccionada de muestras de hidrocarburos que contienen altas concentraciones de azufre o aditivos corrosivos.	Previene fallas relacionadas con la corrosión y mantiene valores de HETP consistentes a lo largo del tiempo.
Escalamiento a planta piloto	Utilización de rellenos especializados para modelar procesos industriales de transferencia de masa a una escala de laboratorio más pequeña.	Ofrece resultados escalables con materiales que coinciden con los perfiles de resistencia química de grado industrial.
Prep. de muestras ambientales	Concentración de contaminantes de aguas residuales o extractos de suelo mediante técnicas de destilación por reflujo.	Garantiza que no se introduzcan contaminantes de fondo desde el propio material de relleno.
Concentración de peróxido de hidrógeno	Destilación segura y eficiente de H2O2 de alta concentración para aplicaciones aeroespaciales y químicas.	La superficie no reactiva reduce el riesgo de descomposición catalítica durante el proceso de calentamiento.

Grupo de parámetros	Detalle de especificación (Modelo: PL-CP426)
Construcción del material	PTFE o PFA (Perfluoroalcoxi) virgen de alta pureza
Compatibilidad química	Universal (pH 0-14); resistente a todos los ácidos, bases y solventes
Temperatura de servicio continuo	-200 °C a +260 °C (dependiente del material)
Punto de fusión	305 °C - 327 °C (valores de referencia para PFA/PTFE)
Diámetro exterior (OD)	Personalizable según los requisitos específicos del proyecto (PL-CP426)
Diámetro interior (ID)	Personalizable según los requisitos específicos del proyecto (PL-CP426)
Longitud del anillo	Personalizable según los requisitos específicos del proyecto (PL-CP426)
Espesor de pared	Adaptado para equilibrar la integridad estructural y el área superficial

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Grupo de parámetros	Detalle de especificación (Modelo: PL-CP426)	
Acabado superficial	Acabado mecanizado liso y no poroso para evitar incrustaciones	
Estándar de pureza	Grado de análisis de trazas; cero rellenos o aditivos	
Método de fabricación	Mecanizado CNC personalizado de extremo a extremo para geometrías no estándar	
Densidad	2,14 - 2,19 g/cm ³ (basado en el grado específico de fluoropolímero)	
Coefficiente de fricción	Extremadamente bajo (0,05 a 0,10) que facilita la carga de la columna	