

Tambores De Almacenamiento Químico De Ptfе Blanco Opaco De Alta Pureza Y Recipientes De Muestreo De Reacción De Fluoropolimero Personalizables

Número de artículo: PL-CP116



Introducción

Descubra tambores de reacción de PTFE de alta pureza y recipientes de almacenamiento opacos de primera calidad, diseñados para una resistencia química extrema y estabilidad térmica. Nuestros tanques industriales personalizables garantizan un muestreo sin contaminación y manejo de fluidos en entornos exigentes de laboratorio y fabricación farmacéutica.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Ataque químico para semiconductores	Almacenamiento y transporte de ácido fluorhídrico ultra puro y mezclas de ataque utilizadas en la fabricación de obleas.	Evita la lixiviación de iones metálicos y mantiene la pureza de grado electrónico.
Síntesis de API farmacéuticas	Funciona como recipiente de reacción principal para la síntesis de principios activos farmacéuticos que involucran reactivos agresivos.	Garantiza que no haya contaminación cruzada entre lotes y resiste altas temperaturas de reacción.
Análisis de metales traza	Muestreo y almacenamiento de muestras ambientales o industriales para espectrometría de masas de alta sensibilidad.	Reduce los límites de detección al eliminar la interferencia de fondo del material del recipiente.
Mezcla de químicos especiales	Mezcla de catalizadores y aditivos químicos volátiles o altamente corrosivos en entornos industriales.	Protege a los operadores y al medio ambiente gracias a una fiabilidad de contención superior.
Procesamiento de alimentos y sabores	Manejo de aceites esenciales concentrados, ácidos y agentes saborizantes en producción de gran volumen.	Las propiedades del material cumplen con las normativas de la FDA, garantizando que no haya transferencia de olor ni sabor.
Aditivos para combustible aeroespacial	Almacenamiento de aditivos químicos de alta energía y oxidantes utilizados en sistemas de propulsión especializados.	Rendimiento fiable bajo fluctuaciones de temperatura extremas y estrés corrosivo.
Preparación de electrolitos para baterías	Mezcla y almacenamiento de electrolitos corrosivos para pruebas de baterías de iones de litio y de nueva generación.	Compatibilidad química con sales de litio y disolventes orgánicos utilizados en I+D de baterías.
Almacenamiento de fluidos criogénicos	Contención de muestras o reactivos en entornos de temperatura ultrabaja.	Se mantiene dúctil y resiste el agrietamiento a temperaturas donde otros plásticos se vuelven quebradizos.

Parámetro	Detalles de la especificación (Modelo PL-CP116)
Material base	PTFE virgen de alta pureza (Politetrafluoroetileno)
Apariencia visual	Blanco opaco (protección contra UV)
Capacidad nominal	10 L (volúmenes personalizados disponibles de 1 L a 100 L)
Rango de temperatura	-260 °C a +260 °C (-436 °F a +500 °F)
Resistencia química	Universal (excepto metales alcalinos fundidos y flúor elemental)
Coefficiente de fricción	0,05 a 0,10 (estático y dinámico)
Rigidez dieléctrica	18-22 kV/mm

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Parámetro	Detalles de la especificación (Modelo PL-CP116)	
Resistencia a la tracción	Personalizable según el grosor de pared (típicamente 25-35 MPa)	
Elongación en rotura	250% - 350%	
Opciones de personalización	Puertos mecanizados por CNC, tubos de inmersión, tapones de ventilación y válvulas integradas	
Compatibilidad de limpieza	Autoclavable; compatible con sistemas CIP (limpieza en el lugar)	
Configuración estándar	Tapa roscada de servicio pesado con anillo de sellado hermético	