

# Depósito De Almacenamiento De Ptfе Personalizable De Alta Pureza, Recipiente De Reacción Química Resistente A La Corrosión

Número de artículo: PL-CP27



## Introducción

Asegure sus procesos de alta pureza con nuestros depósitos de almacenamiento de PTFE personalizables de primera calidad. Estos recipientes de reacción resistentes a la corrosión ofrecen inercia química incomparable y estabilidad térmica extrema para los entornos de procesamiento químico industrial más exigentes y de almacenamiento de laboratorio de ultra alta pureza disponibles hoy en día en todo el mundo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Ataque químico para semiconductores	Almacenamiento y suministro de ácido fluorhídrico ultra puro y mezclas de ataque utilizadas en el procesamiento de obleas.	Evita la contaminación por iones metálicos, fundamental para la fabricación de semiconductores de alto rendimiento.
Síntesis farmacéutica	Actúa como recipiente de reacción principal para la producción de principios activos farmacéuticos que implican reactivos y catalizadores agresivos.	Mantiene la pureza del lote y resiste la corrosión de ácidos orgánicos y disolventes concentrados.
Análisis de metales traza	Preparación y almacenamiento de soluciones estándar y muestras para ICP-MS y ensayos ambientales.	Niveles de fondo más bajos posibles para mediciones analíticas sensibles y almacenamiento de reactivos.
Investigación de baterías	Manipulación y ensayo de electrolitos corrosivos en el desarrollo avanzado de baterías de iones de litio y de flujo.	Compatibilidad química con electrolitos reactivos y alta estabilidad térmica durante los ensayos de ciclado.
Producción de especialidades químicas	Procesamiento por lotes de especialidades químicas donde se debe eliminar la contaminación cruzada entre diferentes tiradas de producto.	La superficie antiadherente garantiza una limpieza rápida y completa y elimina la acumulación de residuos.
Gestión de fluidos criogénicos	Contención de gases licuados y muestras biológicas a temperaturas extremadamente bajas.	Conserva la flexibilidad y la resistencia al impacto a temperaturas criogénicas, donde otros materiales se vuelven quebradizos.
Procesamiento de alimentos y aromas	Mezcla y almacenamiento de ácidos alimentarios concentrados, aceites esenciales y aromas.	Material compatible con la FDA que no imparte sabor ni olor y resiste el crecimiento bacteriano.
Ensayos petroquímicos	Digestión a alta temperatura de productos derivados del petróleo y ensayos catalíticos en entornos ácidos.	Soporta la combinación de alta temperatura y compuestos agresivos que contienen azufre.

Parámetro	Detalles de especificación (Artículo: PL-CP27)
Opciones de material	PTFE virgen, PTFE modificado (TFM) o PFA de alta pureza
Número de modelo base	PL-CP27 (Variantes personalizadas derivadas de la especificación base)
Rango de capacidad	100 mL a 200 L (Volúmenes completamente personalizables disponibles)
Rango de temperatura	-200 °C a +260 °C (-328 °F a +500 °F)
Compatibilidad química	Universal (pH 0-14); resistente a todos los ácidos, bases y disolventes

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
<b>Parámetro</b>	<b>Detalles de especificación (Artículo: PL-CP27)</b>	
<b>Acabado interno</b>	Super liso, Ra < 0,4 µm (Pulido personalizado disponible)	
<b>Grosor de pared</b>	Pared gruesa estándar o grosor a medida para resistencia a presión/vacío	
<b>Diseño de tapa</b>	Tapa roscada, tapa con bridas o configuraciones personalizadas de fijación por pernos CNC	
<b>Accesorios y conexiones</b>	Opcional: tubos de inmersión, puertos de muestreo, pozos termométricos y válvulas PFA	
<b>Color</b>	Blanco opaco (PTFE) o translúcido (PFA)	
<b>Cumplimiento normativo</b>	Fabricado con materiales que cumplen con los estándares USP Clase VI y FDA	