

Botella Reactora De Ptfе De 2L De Alta Pureza Para Análisis De Trazas Y Extracción Química Con Especificaciones Personalizables

Número de artículo: PL-CP0136



Introducción

Descubra nuestras botellas reactoras de PTFE de 2L de alta pureza, diseñadas para análisis de trazas de bajo fondo y extracción química agresiva. Con una excepcional estabilidad térmica e inercia química, estos recipientes de fluoropolímero personalizables garantizan cero contaminación y rendimiento sin fugas en entornos de laboratorio industrial exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Análisis de Metales Trazas	Almacenamiento de diluyentes de HNO ₃ al 2% y soluciones de enjuague para pruebas de ICP-MS y AAS.	Elimina la lixiviación de iones y garantiza límites de detección de bajo fondo.
Procesamiento de Semiconductores	Transporte y almacenamiento de ácido fluorhídrico de grado ultrapuro y reveladores de fotoresist.	Previene la degradación química y mantiene la pureza del reactivo a nivel de partes por billón.
Monitoreo Ambiental	Procesos de extracción de suelo y agua que involucran disolventes agresivos y ciclos de calentamiento.	Resistente a la lixiviación de ftalatos u otros contaminantes orgánicos comunes en la cristalería de plástico.
Digestión Geoquímica	Digestión ácida a alta temperatura de muestras minerales para caracterización elemental.	Mantiene la integridad estructural hasta 260°C en condiciones corrosivas.
Síntesis Farmacéutica	Preparación y almacenamiento de intermedios reactivos e ingredientes farmacéuticos activos (API).	Garantiza cero reacción entre el recipiente y los compuestos sintetizados.
Biotecnología	Almacenamiento de medios de cultivo especializados que contienen reguladores de crecimiento como BAP y GA3.	Previene la pérdida de microcomponentes costosos mediante adsorción en la pared.
Almacenamiento Criogénico	Contención a largo plazo de muestras biológicas o productos químicos reactivos en nitrógeno líquido.	Conserva flexibilidad y resistencia al impacto a temperaturas extremadamente bajas.
Almacenamiento de Disolventes de Alta Pureza	Gestión de disolventes de grado HPLC y GC-MS que requieren pureza absoluta.	Previene la introducción de compuestos orgánicos volátiles desde el material del contenedor.

Característica	Especificación para el Artículo PL-CP0136	Opciones y Personalización
Número de Artículo del Producto	PL-CP0136	Disponible para variantes personalizadas
Capacidad Nominal	2,000 mL (2 Litros)	Totalmente personalizable desde 5mL hasta 50L
Material Principal	PTFE Virgen (Politetrafluoroetileno)	PFA opcional para transparencia visual
Rango de Temperatura	-200°C a +260°C	Estabilidad constante en todo el rango
Construcción de Pared	Pared gruesa, mecanizada por CNC	El grosor se puede especificar por aplicación
Tipo de Cierre	Tapa de rosca de precisión	Opciones de boca ancha o boca estrecha
Acabado Interno	Ultra liso, sin grietas (Ra < 0.4µm)	Pulido espejo disponible para flujos críticos

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Característica	Especificación para el Artículo PL-CP0136	Opciones y Personalización
Resistencia Química	Universal (excepto metales alcalinos fundidos)	Superior al vidrio y HDPE/PP
Configuración de la Base	Fondo plano (Estable)	Disponible fondo redondo o cónico
Dimensiones	Perfil estándar de 2L	La altura y el diámetro se pueden personalizar